

TRATTAMENTO ACQUA

Antincrostante per membrane

PERMATROL® 730

Protezione degli impianti ad osmosi inversa contro le incrostazioni e i depositi di ferro.

VANTAGGI

PERMATROL® 730 è un prodotto destinato a prevenire l'inquinamento degli impianti ad osmosi inversa e di microfiltrazione alimentati con acqua grezza

- Estremamente efficace sulle diverse tipologie di acqua
- Minimizza gli sporcamenti e riduce quindi la frequenza degli interventi di pulizia delle membrane
- Sostituisce totalmente o parzialmente l'acidificazione
- Compatibile con tutti i tipi di membrane
- Presentazione liquida che ne semplifica la messa in opera

IMPIEGO

Modalità: iniezione per mezzo di una pompa dosatrice del prodotto puro (direttamente dal suo imballaggio) o diluito.

Dosaggio: in funzione della concentrazione dei sali incrostanti e del ferro, indicativamente potrà variare da 7 a 35 cm³/m³ di acqua di alimento..

CARATTERISTICHE

- Formulazione: fosfonati speciali e polimeri organici
- Aspetto: liquido incolore o lievemente paglierino
- Controllo: tenore in fosforo
- pH: 4,4 + / - 0,5
- Densità a 20 °C: 1,07 +/- 0,05 g/ml
- Solubilità in acqua: completa

NORME DI UTILIZZO E CONFEZIONAMENTO

Manipolazione: si rimanda alla scheda di sicurezza.

Adottare le principali precauzioni d'uso legate alla manipolazione dei prodotti chimici.

Imballo standard in kg: taniche da 25kg.

Conservazione: negli imballi ben chiusi, in un locale fresco al riparo dal freddo intenso e dal calore eccessivo.



CODICE	DESCRIZIONE
PERMATROL® 730	ANTINCROSTANTE PER MEMBRANE